

PRENTISS VISE COMPANY

Cable Address
"PRENTISS" New York
Iron Age Code on page 8

106-110 Lafayette Street, New York City, U. S. A.

Factory: Watertown, N. Y., U. S. A.

Other Code Used
Western Union

Manufacturers of Vises

FOREIGN REPRESENTATIVES

FRANCE: PARIS—Markt and Co., Paris, Ltd.

DENMARK: COPENHAGEN—V. Lowener.

MACHINISTS' VISES; WOOD-WORKERS' VISES; JEWELLERS' VISES AND PIPE VISES

Manufacturing Facilities

The factory of the Prentiss Vise Company is located near the Great Lakes of America and has facilities for both rail and water transportation. Raw materials are economically transported to the plant, resulting in savings that are reflected in the selling price of Prentiss vises.

The Prentiss Vise Company operates its own pattern shop, foundry, forge shop, and machine shop. Careful supervision is thus made possible, insuring uninterrupted production and a product of high quality. Power is generated by the Company's hydro-electric plant, and all machinery is electrically driven, thus assuring the maximum of economy in manufacture.

Quality

Prentiss vises have been favorably known in the United States for over fifty years. Thorough inspections are made at various stages of manufacture to prevent any inferior parts being used. All vises are guaranteed against defects in workmanship or material.

The various parts of a Prentiss vise are ruggedly proportioned to withstand all the stress that can be properly applied. Main castings are made of a mixture of gray iron and steel. They are heavier than similar parts in many other makes of vises; in order to give inertia enough to hold a piece of work solidly against a blow it is necessary to use a mass of iron larger than strength alone would necessitate.

Each vise is assembled and fitted with care at the factory so that it will operate smoothly. With occasional lubrication a Prentiss vise will wear indefinitely.

Foreign Representatives

Those foreign representatives listed above carry a full line of Prentiss vises and repair parts. Dealers can obtain prompt shipments from these agents at all times. The Company desires to obtain agents in unrepresented territory to stock Prentiss vises.

Detachable Steel Jaw Faces, Fig. 1

Prentiss patent detachable jaw faces are thoroughly tested devices that overcome several of the disadvantages of ordi-

nary serrated jaws. They are used only on the "Prentiss," "Bull Dog," and "Blake" brands of machinists' and woodworkers' vises.

Replacements can be readily effected, and the jaw, when fastened, is absolutely as solid and immovable as any welded type. The machined surface covered with minute pyramids is better than a file-cut surface; it grips the work more strongly and wears longer.

An assortment of jaw faces increases the effectiveness of a vise. Smooth, rough, and unhardened jaw faces make an excellent combination. The unhardened faces can be recessed or fashioned to suit any special job, such as holding a small piece for drilling. The smooth detachable steel jaw face permits replacement if jaws are battered—and allows the steel facing to be made the full depth of the jaws.

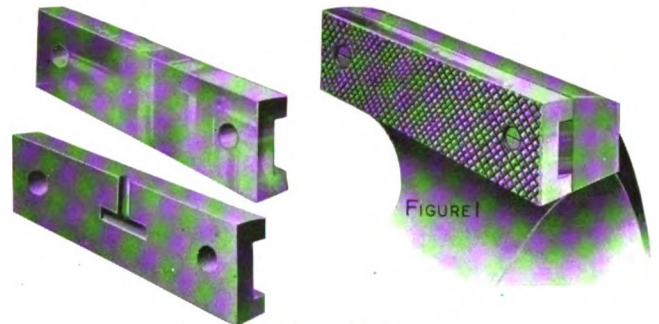


Fig. 1. Detachable Steel Jaw Faces

Brands

"Prentiss"—The highest grade Prentiss vise.

"Bull Dog"—Lacking only the self-adjusting jaw of the "Prentiss" vise.

Rapid Transit—Similar to "Bull Dog," stationary base, but quick acting. Woodworkers' and machinists' vises with detachable steel jaws.

"Blake"—Similar to the "Bull Dog," but with the addition of pipe jaws.

"Magic"—Quick acting pipe vise.

"Shepard"—Small bench vise.

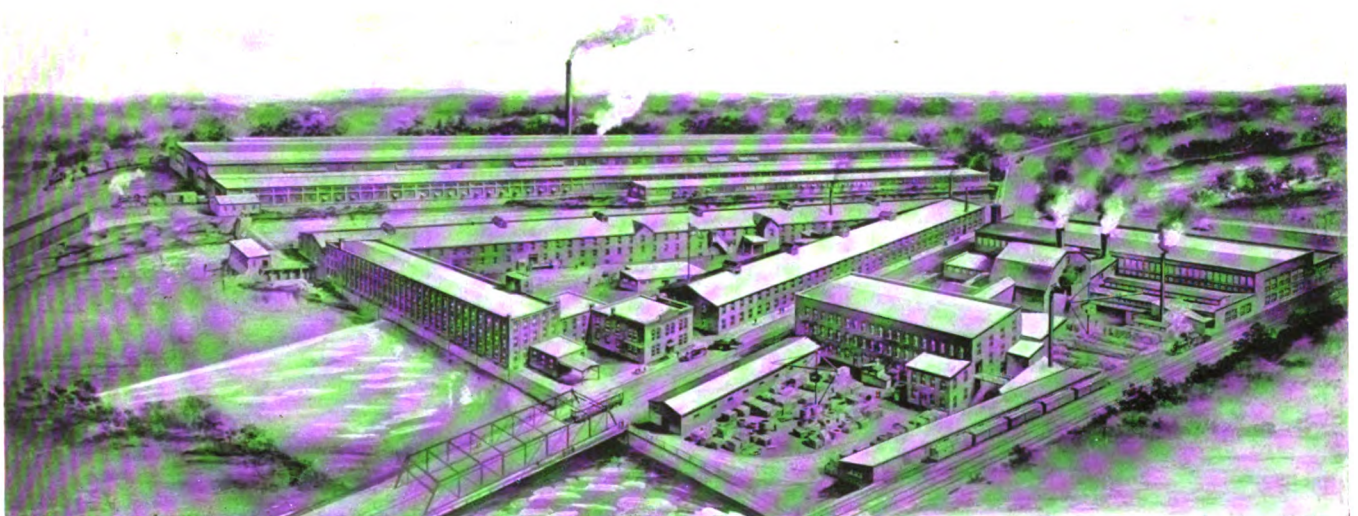


Fig. 2. Factory of the Prentiss Vise Company at Watertown, N. Y.

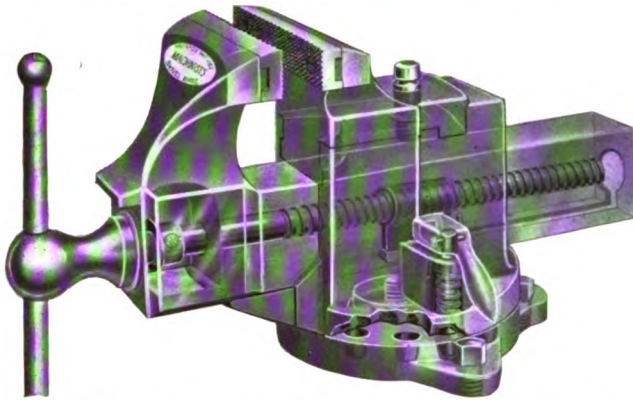


Fig. 3. X-Ray View of the "Prentiss" Self-Adjusting Jaw Vise with Swivel Bottom

TABLE I (a). PRENTISS PATENT IRON-WORKERS' VISES

(a)* Vise No.	(b) Width of Jaws		(c) Jaws Open		(d) Weight		(e) Code Word
	in.	mm.	in.	mm.	lb.	kg.	
1	2 1/8	67	3 1/2	89	13 1/2	6	WHITE
2	3 1/2	89	4 3/4	121	28	13	GREEN
2 1/2	4	102	5 1/4	133	41	19	GREY
3	4 1/2	114	6	152	54	24	BLUE
4	5 1/4	133	8	203	96	44	BLACK
5	6	152	9	229	146	66	RED
6	7	178	11	279	184	83	BROWN
18	2 3/4	67	3 1/2	89	17	8	OFFICE
19	3 1/2	89	4 3/4	121	32	15	SHOP
19 1/2	4	102	5 1/4	133	46	21	ENGINE
20	4 1/2	114	6	152	65	29	MILL
21	5 1/4	133	8	203	109	49	FACTORY
22	6	152	9	229	168	76	FOUNDRY
23	7	178	11	279	207	94	FORGE

*Vise Nos. 1-6 have stationary base; 18-23 have swivel base.

TABLE I (b). WOOD-WORKERS' VISES

12	3 1/2	89	7	178	30	14	ASH
10	4 1/2	114	9 1/4	241	59	27	MAPLE
27	3 1/2	89	7	178	34	15	BEECH
26	4 1/2	114	9 1/4	241	67	30	OAK

*Vise Nos. 12, 10 have stationary base; 27, 26 have swivel base.

TABLE I (c). "BULL DOG" MACHINISTS' VISES

207	2	51	2	51	4 1/2	2	MOW
209	2 1/2	64	3	76	9	4	MOOTH
211	3	76	3 1/2	89	13	6	MOON
50	3 1/4	83	4	102	22	10	BASE
51	3 3/4	92	5 1/2	140	28	13	STRIKE
52	4 1/8	105	6	152	42	19	BALL
53	4 3/8	117	7	178	52	24	FLY
54	5	127	8	203	72	33	CATCHER
55	5 1/2	140	9	229	100	45	BAT
56	6	156	10	254	135	61	RUN
57	7	178	12	305	210	95	PLATE
208	2	51	2	51	6 1/2	3	MIX
210	2 1/2	64	3	76	12	5	MIRE
212	3	76	3 1/2	89	17	8	MILK
90	3 1/4	83	4	102	28	13	ROD
91	3 3/4	92	5 1/2	140	36	16	GUN
92	4 1/8	105	6	152	52	24	RIFLE
93	4 3/8	117	7	178	64	29	LINE
94	5	127	8	203	85	39	HOCK
95	5 1/2	140	9	229	115	52	LEADER
96	6	152	10	254	155	70	BASKET
97	7	178	12	305	235	107	SINKER

*Vise Nos. 207-57 have stationary base; 208-97 have swivel base.

TABLE I (d). "BULL DOG" WOOD-WORKERS' VISES

59	4 1/4	108	9	229	48	22	PITCHER
99	4 3/4	108	9	229	58	26	TROUT

*Vise No. 59 has stationary base; 99 has swivel base.

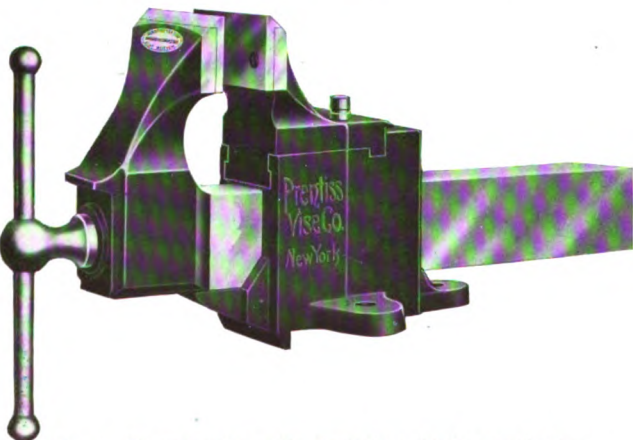


Fig. 4. "Prentiss" Wood-Workers' Vise, Stationary Bottom

Features of the "Prentiss" Vise

Self-Adjusting Jaw—Designed to accommodate irregularities of the work and to hold securely pieces of work where opposite faces are not parallel. When the taper pin, shown in Fig. 3, is removed the rear jaw swivels automatically as it is screwed up on the work. The construction of the swivel jaw is such that it is as strong and durable as a solid jaw. It works against the solid body of the vise and the pressure is transmitted directly to the main casting. Used on "Prentiss" vises only.

Patent Swivel Base (Optional)—Enables the operator to adjust the vise instantly. Raising a lever on the side releases the vise for horizontal rotation; when the lever is released a concealed spring forces it home and locks the vise in any position desired. See Fig. 3.

Quality—The "Prentiss" vise is heavy, carefully finished and embodies improvements found on no other vise.

Types—There are three types of "Prentiss" vises: Iron workers' self-adjusting jaw vises, wood-workers' self-adjusting jaw vises with large smooth jaws and deep throat, and jewellers' vises.

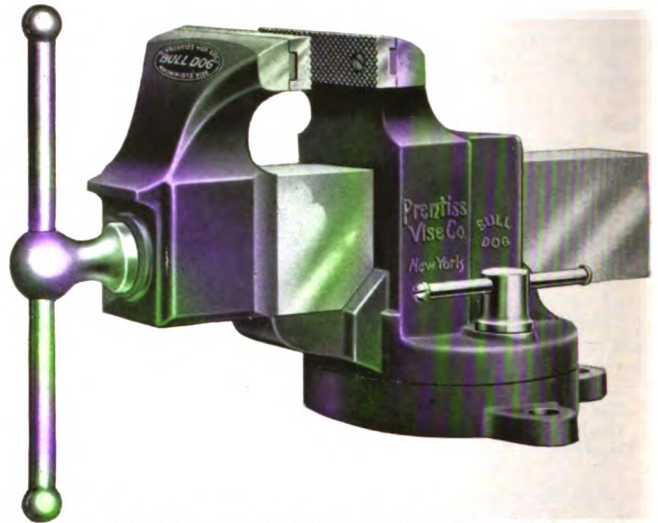


Fig. 5. Machinists' "Bulldog" Solid Parallel Jaw Vise with Swivel Base

"Bull Dog" Solid Jaw Parallel Vises

The materials and workmanship used in the construction of "Bull Dog" vises are of the same high quality as used for "Prentiss" vises; the self-adjusting jaw feature has been omitted. Detachable steel jaw faces are used on iron workers' vises and on all "Bull Dog" vises.

Parts are carefully made to insure accuracy and smooth working. All parts of the vise are above the bench; there is no concealed part that is inconvenient to install or difficult to

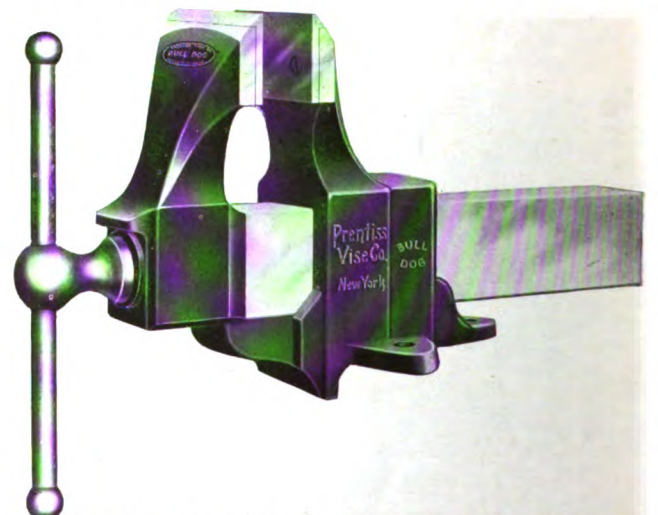


Fig. 6. Wood-Workers' "Bull Dog" Solid Parallel Jaw Vise with Stationary Bottom

keep clean. Long life and the maximum amount of service obtainable from a vise can be obtained from "Bull Dog" vises.

"Blake" Combination Swivel Pipe Vises

"Blake" vises combine in one tool a high-grade machinists' vise and a strong pipe vise. The tool is exceptionally heavy,



Fig. 7. "Blake" Swivel-Bottom Combination Pipe Vise

TABLE II. "BLAKE" PRENTISS COMBINATION PIPE VISES

(a) Vise No.	(b) Width of Jaws		(c) Holds Pipe From		(d) Weight		(e) Code Word
	in.	mm.	$\frac{1}{8}$ in. (3 mm.) to	mm.	lb.	kg.	
180	2½	64	1	25	15	7	ROAD
180½	3	76	1½	38	22	10	ROBIN
181	3½	89	2½	64	55	25	PLUG
182	4½	108	3	76	80	36	PIPE
182½	5	127	4	102	120	54	TUBE
183	6	152	5	127	185	84	ELBOW
185	7	178	6	203	240	109	UNION

TABLE III. "SHEPARD" BENCH VISES

(a) Vise No.	(b) Width of Jaws		(c) Jaws Open		(d) Weight		(e) Code Word
	in.	mm.	in.	mm.	lb.	kg.	
161	2½	64	3	76	10	5	SMOKE
161½	3	76	3½	89	12	6	SAND
162	3½	89	4	102	16	7	SHOW
163	4	102	6	152	30	14	STRAW

TABLE IV. "MAGIC" MALLEABLE PIPE VISES

(a) Vise No.	(b) Holds Pipe From		(c) Weight		(d) Code Word
	in.	mm.	lb.	kg.	
110	$\frac{1}{8}$ -2	3-51	4½	2	JACK
111	$\frac{1}{8}$ -2½	3-64	9	4	JEST
112	$\frac{1}{8}$ -3½	3-89	15	7	JIBE
113	$\frac{1}{4}$ -4½	6-114	19	9	JOLT
114	1-6	25-152	36	16	JUMP



Fig. 8. "Magic" Malleable Pipe Vise

as shown in Fig. 7, and is well suited for use in construction camps where a wide range of miscellaneous jobs is encountered.

The pipe jaws are high-grade steel, reversible, and durable. Extra jaws can be quickly inserted at any time.

The regular Prentiss detachable steel faces are used on the standard vise jaws.

The two largest sizes are built with a non-breakable steel sliding bar. An extra lock nut for tightening the swivel base is added to increase the security with which the swivel base is held.

The vise is mounted with all of the base above the work bench. The lever for the swivel base is easily seen and reached; there is no necessity for fumbling around under the bench to reach some awkwardly placed nut or cam handle.

"Magic" Pipe Vises

"Magic" pipe vises are designed specially to hold pipe and round sections. They are extensively used by pipe fitters.

The vise is made of high-grade malleable iron, except that the screw and lever are of cold rolled steel and the pipe jaws are of tool steel. There is sufficient strength in the regular models for all ordinary purposes. Extra heavy models are made for especially severe duty.

The vise operates very quickly. When the latch is swung out the upper frame can swing sideways on a hinge located at the same height as the center of the pipe jaws. The frame latches automatically when swung back into position and as the upper pipe jaw is screwed down, the latch is securely held.

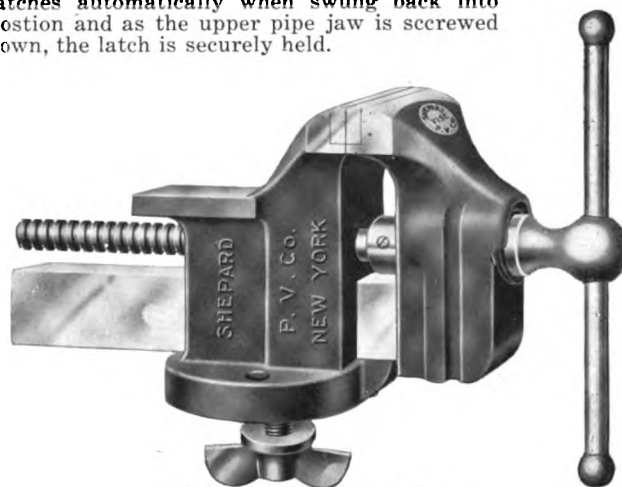


Fig. 9. "Shepard" Bench Vise

"Shepard" Bench Vises

The "Shepard" line of light vises is suitable for jewellers, machinists, garage mechanics and home mechanics who want a light vise for medium-sized pieces.

Bench Vise, Fig. 9—Equipped with a central stud and thumb nut that lets the vise swivel as desired. Bolt holes for permanent fastening are cast in the base. A heavy steel sliding bar is used to overcome the objections to the common type of oval or light square sliding arms.

Table Clamp Vise, Fig. 10—Wrought steel sliding bar, screw and lever. The clamp is heavy to give extra durability.

Repair Parts

Repair parts are made as nearly interchangeable as practicable and usually little fitting is necessary. In ordering repair parts it is only necessary to give the name of the part and the catalogue number of the vise for which the part is desired. A freehand sketch will answer in case the name for the part is not known. Dealers are cautioned that it is inadvisable to take a part from a vise in stock.

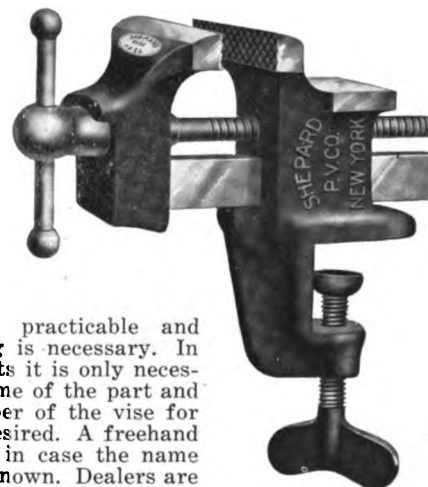


Fig. 10. "Shepard" Table Clamp Vise

TORNILLOS DE BANCO

Tornillos de Banco para Mecánicos, para Carpinteros, Joyeros y Hojalateros.

Facilidades de Fabricación

El establecimiento de la Prentiss Vise Company está situado cerca de los Grandes Lagos, Estado de Nueva York. Esta situación es inmejorable para hacer embarques rápidos y económicos. Los talleres son completos en todos sus detalles y no dependen de extraños para la fabricación de ninguna pieza que entra en los tornillos de banco de fabricación Prentiss. La fábrica está "metodizada," lo que permite hacer una producción económica y perfecta en cuanto a la obra de mano.

Calidad

Los tornillos de banco de fabricación Prentiss se han estado fabricando por más de cincuenta años y gozan de una bien merecida reputación por su excelente calidad. Los tornillos Prentiss se garantizan de estar libres de imperfecciones mecánicas.

Las diferentes piezas que forman los tornillos Prentiss son fuertes y bien proporcionadas para resistir los esfuerzos a que están sujetas. Las piezas principales se hacen de una aleación de hierro de fundición gris y de acero.

Cada tornillo se arma y ajusta en los talleres de la compañía por hombres entendidos y ningún tornillo recibe el "visto bueno" sin pasar por todas las pruebas que se exigen. Si un tornillo Prentiss se engrasa a su debido tiempo, durará indefinidamente.

Mordazas Desmontables, Fig. 2—Las mordazas desmontables de fabricación Prentiss evitan todas las inconveniencias de las mordazas corrientes. Estas mordazas sólo se usan en los tornillos "Prentiss," "Bull Dog" y "Blake."

Estas mordazas se colocan con mucha facilidad y una vez ajustadas, quedan tan firmes como si fueran solidarias del tornillo. La cara de estas mordazas está cubierta de pequeñas pirámides que "agarran" la pieza con una fuerza admirable.

La compañía fabrica una serie de mordazas, siendo cada una de ellas apropiada para un objeto especial y es recomendable que cada tornillo esté provisto de la serie completa. Un par de mordazas de cara suave, otro par de cara áspera y un tercer par hecho de acero sin recocer forman una excelente combinación para un tornillo que ha de ejecutar los múltiples trabajos de un taller mecánico.

Tipos de Tornillos

Prentiss—Este es el mejor tornillo que fabrica la compañía.

"Bull Dog"—Este tornillo solo difiere del anterior en que las mordazas no disponen de ajuste mecánico.

"Rapid Transit"—Es semejante al "Bull Dog." Tiene pie fijo pero se abre y se cierra con mucha rapidez. Los tornillos de este tipo para mecánicos y carpinteros están provistos de mordazas desmontables de acero.

"Blake"—Semejante al "Bull Dog" pero tiene además mordazas para agarrar tubos.

"Magic"—Este es un tornillo de acción rápida para tomar tubos.

"Shepard"—Este es un tornillo pequeño para tomar piezas ligeras.

Características de Construcción de los Tornillos Prentiss

Mordazas de Ajuste Mecánico—Estas mordazas se ajustan mecánicamente a las variaciones de la superficie de la pieza y la fijan firmemente aun cuando las caras no están paralelas. Cuando se saca el pasador cónico que se ve en la fig. 3, la mordaza posterior gira automáticamente cuando se está apretando la pieza. Esta construcción es muy durable y es exclusiva de los tornillos Prentiss.

Base Giratoria (Patentada)—Con la ayuda de esta base el operario puede ajustar el tornillo instantáneamente. Al levantar la palanca situada al lado del tornillo y sobre la base, la herramienta queda en condiciones de girar horizontalmente. Al soltar esta palanca, un resorte vuelve a ésta a su posición primitiva y cierra el tornillo en cualquier posición deseada. (Véase la Fig. 3.)

Tornillo "Bull Dog" con Mordazas Macizas—Este tornillo tiene las mismas excelentes cualidades que el "Prentiss" pero en lugar de las mordazas de ajuste automático, está provisto de mordazas desmontables. Las diferentes piezas del tornillo quedan más arriba del banco.

Tornillo "Blake"—Los tornillos "Blake" pueden usarse para tomar tubos u otras piezas. Es fuerte y muy apropiado para trabajo de construcción fuera del taller.

Tornillos "Magic"—Estos tornillos se prestan especialmente para tomar tubos o piezas redondas. Los instaladores de tuberías los prefieren a cualquiera otro.

Tornillos "Shepard"—Los tornillos Shepard son para joyeros, mecánicos, garages y trabajos en el hogar.

Tornillo de Banco con Abrazadera, Fig. 10—Estos tornillos están provistos de una barra de corredera de acero dulce. El tornillo que lo fija al banco es fuerte y agarra con firmeza.

Repuestos

Los repuestos se hacen tan exactos como es posible y por lo general requieren muy poco trabajo de lima para ajustarlos. Al pedir una pieza menciónese el número de fabricación de la pieza que se desea cambiar, dando al mismo tiempo el número del catálogo. Si no se sabe el nombre de la pieza bastará enviar un croquis.

FABRICANTES DE TORNOS DE BANCADA

Tornos de Bancada para Oficinas Mecánicas, Carpinterías, Joyerías y Servicios de Encanamientos.

Facilidades Fabris

A fábrica de la Prentiss Vise Company está situada perto dos grandes lagos Americanos e dispõe de todas as facilidades de transporte, quer terrestres quer marítimos. As matérias primas são facilmente trazidas para a fabrica resultando na grande economia de seu transporte, economia esta que reflecte sobre o artigo acabado. A nossa fabrica é completa, possuindo todas as officinas desde as de moldes até fundição e forja. Exceremos rigorosa vigilancia em todos os trabalhos por que passam os nossos artigos e portanto garantimos serem elles de primeira qualidade e perfeitos.

Qualidade

Os tornos de bancada "Prentiss" são muito conhecidos nos Estados Unidos por mais de meio século. Todos estes tornos são cuidadosamente inspecionados antes de deixarem a nossa fabrica e garantimos de não terem nenhum defeito por menor que o seja. Todas as suas partes são fortes, proporcionalmente, para resistirem a todos os mal tratos a que estão sujeitas. A carcassa principal é de uma mistura de ferro cinzento e aço. Estes tornos apenas requerem uma pequena lubrificação de vez em quando e durarão uma eternidade.

Representantes no Estrangeiro

Os nossos representantes no estrangeiro dispõem de um completo sortimento de nossos tornos e peças de sobressalentes. Os nossos freguezes poderão delles obter prompta satisfação de seus pedidos.

As pessoas interessadas em nos representar façam o favor de escrever-nos que teremos immenso prazer de entrar em negociações.

Garras Desmontáveis de Aço—Estas garras, illustradas pela Fig. 1, no texto inglez, são de aço e offerecem uma segurança extraordinaria para manter firmemente o trabalho no torno. São usadas sómente nos nossos tornos "Bull Dog" e "Blake" que são para officinas mechanicas e de carpintarias, respectivamente. Estas garras ajustam-se rapidamente a estes tornos e mantem-se tão solidas e firmes como se fossem soldadas. As faces destas garras são cortadas em pequenas pyramides para offerecer melhor meio de agarrar o trabalho e mais longa vida. Estas garras são feitas tambem com faces lisas ou acabadas em bruto; sendo de grande vantagem para uma officina possuir todas estas tres qualidades de garras.

Marcas dos Tornos de Bancada—Possuimos diferentes typos de tornos os quaes são designados por diferentes marcas, cada uma destinando-se a um certo trabalho especial. As nossas marcas são as seguintes:

"Prentiss"—O nosso melhor torno de bancada.

"Bull Dog"—Differenciando-se do "Prentiss" apenas nas suas garras que não ajustam-se por si mesmas.

"Rapid Transit"—Semelhantes aos "Bull Dog." Base fixa porem de funcionamento rapido. Sob esta marca temos tornos para mechanicos e carpinteiros com garras desmontaveis.

"Blake"—Iguaes aos "Bull Dog" tambem, mas com dispositivo addicional para segurar tubos e canos.

"Magic"—Tornos rapidos para serviços de escanamentos.

"Shepard"—Tornos pequenos ajustaveis sobre mesas.

Caracteristicas Principaes dos Tornos "Prentiss"—Os tornos de bancada "Prentiss" possuem caracteristicos exclusivamente seus que os teem feitos famosos no centro industrial. As garras são ajustaveis por si mesmas, uma vantagem extraordinaria quando se trabalha em peças de faces irregulares. A Fig. 3, illustra um torno "Prentiss" com estas garras, sendo facil comprehendere-se o seu funcionamento perfeito e rapido. Usadas somente nos tornos de marca "Prentiss."

As bases giratorias, são tambem um dos seus mais importantes caracteristicos, pois que facilitam ao operario ajustar rapidamente o torno á posição desejada (Vide Fig. 3). São fortes e de facil manejo.

Tornos "Bull Dog"

Estes tornos são feitos de material de primeira qualidade e de uma resistencia extraordinaria. As garras são solidas envez de ajustaveis como as dos "Prentiss."

Tornos "Blake"—Estes tornos são uma combinação de torno de bancada para officinas mechanicas e para tubagens. Excepcionalmente fortes e adaptam-se a uma grande variedade de serviços.

Tornos "Magic"—Os tornos "Magic" são fabricados especialmente para trabalhos em tubagens cu peças redondas. O corpo destes tornos é de ferro de primeira qualidade e o parafuso, alavanca e as garras são de aço de primeira.

Tornos "Shepard"—Estes tornos são para serviços leves em joalherias, garagens, etc. São de muito facil ajustes sobre bancos ou mesas e construidos de material de primeira qualidade.

Peças de Sobressalentes—Todas as peças dos nossos tornos são permutaveis e poderão ser substituidas por novas sem necessitarem grandes ajustes. Ao pedirem estas peças, rogamos a fineza de mencionarem o nome da peça e o seu numero do catalogo onde estão descritas. Em caso contrario, um desenho á mão livre da peça desejada fará o mesmo effeito. Aconselhamos porem que não tirem uma peça de um torno para pôr em outro porque cada torno é cuidadosamente ajustado em nossa fabrica.

A Tabella I, para os tornos da marca "Prentiss" indica os seguintes dados. (a) No. do torno. (b) Largura das garras, em poll. e milli. (c) Abertura das garras. (d) Peso, em lb. e kg. (e) Codigão. As tabellas Ib, c, e d são para os tornos de Carpinteiros, "Bull Dog" para mechanicos e "Bull Dog" para carpinteiros respectivamente.

A Tabella II para os tornos "Blake" Combinação e indica o numero de torno, a largura das garras, o maximo diametro dos tubos que agarram, o peso e o codigão.

A Tabella III, para os tornos "Prentiss" de chapas de ferro malleavel para agarrar tubos, indicando o numero do torno, o maximo diametro do tubo que agarrar, peso e codigão. A Tabella IIIa, para os tornos "Magic" para tubos e canos.

No texto inglez acham-se illustrados todos estes typos de tornos para bancada.

ETAUX

ТИСКИ.

Etaux de Mécaniciens, Etaux pour le Travail du Bois, Etaux de Bijoutiers et Etaux à Tubes.

Facilités de Fabrication

L'usine de la Prentiss Vise Company est située à proximité des grands lacs américains. Elle est desservie par des chemins de fer et par des voies maritimes. L'économie réalisée dans le transport des matières premières entraîne celle de la fabrication et une réduction proportionnelle du prix de vente des étaux Prentiss.

La Prentiss Vise Company possède un atelier de modelage, une fonderie et un atelier de forgeage qui lui permettent une surveillance sérieuse du travail et assurent une production régulière d'étaux de qualité supérieure.

Qualité

Les étaux Prentiss sont connus aux Etats-Unis depuis plus de 50 ans et y sont très appréciés. Leur fabrication est soigneusement vérifiée et ils sont garantis contre tous défauts de main-d'œuvre ou de matière.

Représentants à l'Etranger

Les représentants à l'Etranger, dont la liste se trouve dans le texte anglais, ont toujours en magasin une série complète d'étaux et de pièces de rechange. Ils sont à même de faire des expéditions rapides. La Prentiss Vise Company cherche des représentants pour tous les pays non représentés.

Mâchoires Démontables en Acier. Fig. 2

Ces mâchoires brevetées ne sont employées que sur les marques "Prentiss," "Bull Dog" et "Blake" pour mécaniciens et pour le travail du bois.

Elles peuvent aisément se remplacer et cependant une fois en place, elles sont aussi solides et aussi fermes que des joues soudées. La surface usinée est meilleure qu'une surface limée, elle grippe les pièces beaucoup mieux et plus longtemps. Un assortiment de mâchoires augmente l'efficacité de ce dispositif, on peut employer des mâchoires lisses, brutes ou trempées. Si les mâchoires lisses sont en mauvais état, on peut les enlever et refaire la surface entière.

Marques

"Prentiss"—L'étau Prentiss de toute première qualité.

"Bull Dog"—Ne possède pas le dispositif de réglage automatique.

"Rapid Transit"—Similaire au "Bull Dog," base fixe, serrage rapide. Etaux de mécaniciens et pour le bois à joues amovibles.

"Blake"—Similaire au Bull Dog, mais avec l'addition des mâchoires à tubes.

"Magic"—Etau à tube à serrage rapide.

"Shepard"—Petit étau de table.

Caractéristiques des Etaux Prentiss

Les caractéristiques des étaux Prentiss sont les suivantes: serrage automatique, base pivotante brevetée (sur demande) et qualité. Ils se construisent en trois modèles: à mâchoires se réglant automatiquement pour mécaniciens; à mâchoires larges et lisses et à dégagement profond se réglant automatiquement pour le travail du bois (fig. 4) et les étaux pour bijoutiers.

La figure 3 représente un étau Prentiss à réglage automatique permettant le serrage automatique de pièces à faces non parallèles en libérant la broche qui immobilise la mâchoire arrière; on peut voir sur le côté le levier qu'il suffit de soulever pour faire pivoter l'étau sur sa base.

Etaux Parallèles à Mâchoires Fixes "Bull Dog"

La matière et la main-d'œuvre employées à la fabrication de ces étaux sont les mêmes que pour les étaux "Prentiss." Ils sont pourvus de mâchoires démontables en acier pour les étaux de mécaniciens (fig. 5), mais ils ne possèdent pas le réglage automatique. Le modèle (fig. 6) est à mâchoires profondes pour le travail du bois.

Etaux Pivotants Combinés Blake pour Tubes

Les étaux Blake peuvent être employés comme étaux de mécaniciens et pour les tubes. Comme le montre la figure 7 du texte anglais, ils sont très solides et très lourds. Ils conviennent particulièrement pour les chantiers de construction où les travaux à exécuter sont excessivement variés.

Les mors pour tubes sont en acier de bonne qualité, ils sont réversibles et durent longtemps.

L'étau complet se fixe sur l'établi et le levier de la vis de serrage du pivot est à la portée de la main.

Etaux pour Tubes Magic

Ces étaux sont construits spécialement pour serrer des tubes ou des pièces de section cylindrique (fig. 8). Ils se font en fonte malléable de bonne qualité, la vis et le levier sont en acier laminé à froid et les mors en acier à outils. Le modèle courant convient pour tous les besoins ordinaires. Les modèles plus forts sont faits spécialement sur demande.

Table II. Etaux Combinés Blake pour Tubes.**Table III.**

Se reporter au texte anglais.

(a) Etaux articulés Prentiss pour tubes, en fonte malléable.

(b) Etaux Magic pour tubes en fonte malléable.

Etaux d'Etabli Shepard

Les étaux légers Shepard conviennent pour les bijoutiers, les mécaniciens, les garages, etc., pour exécuter des travaux légers ou serrer des pièces de taille moyenne.

Etau d'Etabli Fig. 9—Il est pourvu d'une vis centrale avec écrou à oreilles qui lui permet de tourner à la demande, mais la base est aussi prévue avec trous de fixation. Il possède une barre de guidage en acier, extra-forte remplaçant les légers guidages courants.

Etau de Table Fig. 10—Le coulisseau, la vis et le levier sont en acier forgé. L'étrier de fixation est très solide.

Pièces de Rechange

Les pièces de rechange sont aussi interchangeables que possible et n'exigent que très peu d'ajustage. Les commandes de pièces de rechange doivent être accompagnées du nom de chaque pièce et du numéro du catalogue correspondant à l'étau auquel elles sont destinées.

Un croquis à la main est préférable quand le nom de la pièce est inconnu. Il est recommandé aux marchands de ne pas prélever de pièces sur les étaux en magasin car chaque étau complet est ajusté et réglé individuellement.

Тиски слесарные, столярные, верстачные и для труб.
Постановка дѣла.

Завод тисковъ Компаніи Прентисъ въ Уотертаунѣ штата Нью-Йоркъ (см. фиг. 2) находится въблизи Великихъ Озеръ и отлично расположенъ въ отношеніи железнодорожнаго и воднаго сообщеній. Сырые матеріалы доставляются къ заводу очень экономично, что благоприятно отражается на конечной стоимости издѣлій.

Заводъ имѣетъ собственную модельную мастерскую, литейную и кузницу, а также гидро-электрическую станцію, доставляющую энергію для ея обширныхъ механическихъ мастерскихъ.

Компанія уже болѣе пятидесяти лѣтъ изготовляетъ тиски заслужившіе себѣ почетную репутацію въ Америкѣ и заграничѣ. Самое тщательное наблюденіе установлено за всѣми стадіями производства и тиски выпускаются съ гарантіей въ доброкачественности матеріала и выдѣлки.

Всѣ части тисковъ Прентисъ солидны и отвѣчаютъ требованіямъ работы. Главныя отливки сдѣланы изъ смѣси сѣраго чугуна и стали. Онѣ тяжелѣе соответствующихъ частей тисковъ многихъ другихъ фирмъ, т. к. было признано, что для хорошей работы и для прочнаго удержанія обрабатываемыхъ предметовъ испытывающихъ сильныя удары, требуется извѣстная массивность конструкціи, значительно болѣе, чѣмъ та которая была бы достаточна для одной лишь прочности.

Всѣ тиски собираются и вывѣрются самымъ тщательнымъ образомъ на заводѣ. При нѣкоторой смазкѣ отъ времени до времени тиски Прентисъ могутъ служить неограниченное время. При заказѣ запасныхъ частей необходимо сообщать названіе части и указать номеръ соответствующихъ тисковъ въ каталогѣ. Если названіе неизвѣстно достаточно приложить эскизъ отъ руки.

Иностранные представители.

Тѣ изъ представителей, которые указаны въ заголовкѣ англійскаго текста, имѣютъ на складѣ полный ассортиментъ тисковъ Прентисъ, а также необходимыя запасныя части. Торговцы могутъ во всякое время получать отъ нихъ эти тиски въ любомъ количествѣ, причемъ всѣ заказы будутъ выполняться быстро и аккуратно. Компанія Прентисъ ищетъ также представителей въ другихъ странахъ.

Вставочныя тисочныя губы (фиг. 1).

Патентованная вставочная тисочная губа Прентисъ употребляется только на тискахъ этой Компаніи; онѣ очень удобны въ работѣ и дѣлаются трехъ типовъ: гладкаго, съ насѣчками и незакаленного. Эти губы вполне надежны въ работѣ и лишены недостатковъ наглухо закрѣпленныхъ губъ. Замѣна однихъ губъ другими производится очень легко и какъ только губа укрѣплена, она держится настолько-же прочно какъ приварная. Форма поверхности губъ и ихъ термическая обработка различны; можно имѣть при тискахъ нѣсколько комплектовъ вставочныхъ губъ.

Типы тисковъ.

"Прентисъ"—самоустанавливающіеся, поворотные слесарные тиски высшаго качества — (фиг. 3).

"Прентисъ" — самоустанавливающіеся, неподвижнаго типа для столярловъ—(фиг. 4).

"Булдогъ"—(фиг. 5),—поворотные слесарные тиски, съ параллельными губами. Такіе-же тиски, но неподвижные, съ болѣе быстрымъ ходомъ, для столярловъ—(фиг. 6).

"Блэкъ"—(фиг. 7)—какъ "Булдогъ", но съ добавленіемъ прижимна для трубъ.

"Маджикъ"—(фиг. 8)—откидные тиски для трубъ.

"Шепардъ"—(фиг. 9 и 10)—неболѣе верстачные тиски.

Особенности тисковъ "Прентисъ".

Припособленіе для автоматической установки тисочныхъ губъ въ зависимости отъ формы предмета показано на фиг. 3. Достаточно вынуть конусную шпильку позади тисковъ и задняя губа поворачивается на требуемый уголъ автоматически при зажатіи тисковъ. Конструкція такова, что прочность нѣсколько не страдаетъ, а усилие передается массивному тѣлу тисковъ.

На томъ-же рисункѣ показано патентованное поворотное приспособленіе. Подъемомъ боковой пружинной заделки основаніе тисковъ освобождается и можетъ быть повернуто въ желаемое положеніе и закрѣплено въ немъ, автоматически, опусканіемъ заделки.

Таблица I (a) — Относится къ слесарнымъ тискамъ "Прентисъ".

Таблица I (b) — Къ столярнымъ тискамъ "Прентисъ".

Таблица I (c) — Къ слесарнымъ тискамъ "Булдогъ".

Таблица I (d) — Къ столярнымъ тискамъ "Булдогъ".

Таблица III — къ верстачнымъ тискамъ "Шепардъ".

Въ этихъ таблицахъ столбецъ (a) даетъ №; (b) ширину губъ; (c) открытіе губъ; (d) вѣсъ; (e) кодъ.

Таблица II относится къ тискамъ "Блэкъ" и даетъ слѣва на право: (a) №; (b) ширину губъ; (c) діаметръ захватываемыхъ трубъ; (d) вѣсъ; (e) кодъ.

Таблица IV относится къ откиднымъ тискамъ "Маджикъ" и даетъ слѣва на право: (a) №; (b) діаметръ захватываемыхъ трубъ; (c) вѣсъ; (d) кодъ.